

Ultrasonik Jeneratör Kullanım Kılavuzu

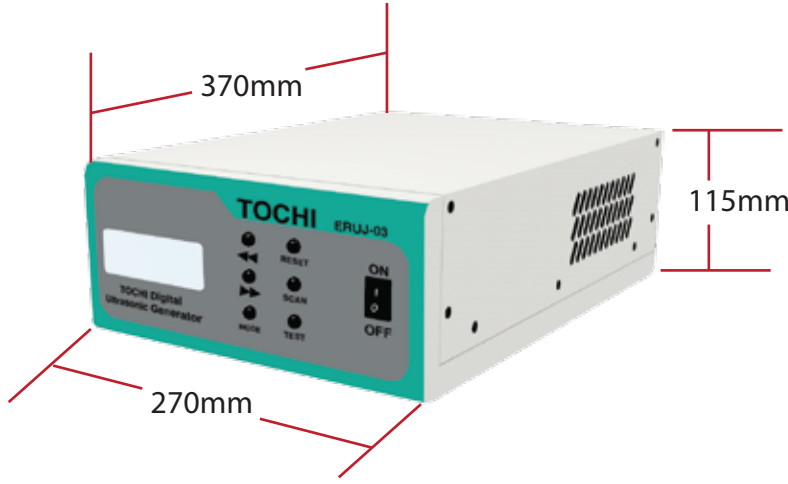


ERUJ-03



Lütfen kılavuzu dikkatlice okuyun ve doğru şekilde kullanın.
Talimat kılavuzunda açıklanan önlemlere uyulmalıdır.

Şirketimiz, kılavuzda belirtilen hususlara bakılmaksızın, belirtilenler dışındaki uygunsuz kullanımlardan veya yetkisiz işlemlerden kaynaklanan kazalardan sorumlu tutulamaz.



3m - 3x2.5mm
Yanmaz Kaynak Ucu Kablosu

1. Güvenlik Önlemleri

"Ultrasonik Kaynak Makinesi"ni güvenle kullanırken kazalardan kaçının. Kullanmadan önce dikkatlice okuduğunuzdan ve doğru kullandığınızdan emin olun.

Tehlike İşaretlerinin Tanımı:



NOT Uyarı işaretlerini dikkate almamak, insan vücudunda ciddi yaralanmalara, ölüme veya başka ciddi yaralanmalara neden olabilir.



NOT Uyarı işaretlerini dikkate almamak, diğer ürünlerin genişletilmesi veya yangının öngörülemeyen sonuçları da dahil olmak üzere küçük veya orta derecede küçük yaralanmalara neden olabilir.

2. Güvenlik İçin Lütfen Talimatları Takip Edin:

"Ultrasonik Kaynak Makinesi" ni güvenle kullanırken kazalardan kaçının. Kullanmadan önce dikkatlice okuduğunuzdan ve doğru kullandığınızdan emin olun.



UYARI!

- a.** Topraklama kablosu ulusal standartlara uygun olarak yapılmalıdır. Topraklama kablosu topraklanmazsa, sızıntı nedeniyle elektrik çarpması olasılığı vardır veya Yanıcı bir madde ile kullanıldığında bir patlamaya neden olur.
- b.** Topraklama kablosu gaz boru hattına bağlanmamalıdır, bu işlem patlamaya neden olur.
- c.** Ultrasonik kaynak makinesinin güç kablosu veya kaynak kafası kablosu, elektrik çarpmasını veya Yangını önlemek için anahtarlı uzatma kablosuna ve kablo bağlantısına bağlanmamalıdır.
- d.** Lütfen ultrasonik kaynak makinesini sökmeyin. İçinde elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilecek yüksek voltajlı parçalar vardır.
- e.** Ultrasonik kaynak makinesinde kullanıcıların değiştirmesi gereken bir parça yoktur. Lütfen kapağını açmayın. İçinde elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilecek yüksek voltajlı bir parça vardır.
- f.** Lütfen parmaklarınızı veya metalinizi ultrasonik kaynak makinesinin soketine sokmayın. Voltaj uygulanmış parçalar elektrik çarpmasına neden olabilir.
- g.** Ultrasonik kaynak makinesinin güç kablosunu AC220V soketine takarken, önce gücü kestiğinizden emin olun. İçinde elektrik çarpmasına neden olabilecek yüksek voltajlı bir elektrik parçası vardır.
- h.** Cihazı test ederken ve bakımını yaparken, önce gücü kapattığınızdan emin olun. Ultrasonik kaynak makinesinin güç anahtarını kapatın. İçinde elektrik çarpmasına neden olabilecek yüksek voltajlı bir elektrik parçası vardır.
- i.** Yanıcı ve yanıcı bazlı temizlik maddeleri kullanırken, sıvı tipi ve miktarı Yangın Koruma Yasası'nın güvenlik düzenlemelerine uygun olmalıdır, aksi takdirde yangına veya patlamaya neden olabilir.
- j.** Ultrasonik kaynak makineleri istiflenemez. Jeneratörü düşürmek makineye zarar verebilir, yetersiz ısı dağılımı, yangına veya arızaya neden olabilecek dahili sıcaklık artışına neden olabilir.
- k.** Ultrasonik kaynak makineleri doğrudan güneş ışığına veya ısıtma cihazlarının yanına yerleştirilemez. cihaz sıcaklığındaki bir artış yangına veya arızaya neden olabilir. 0 ~ 40 °C. sıcaklık aralığında kullanın lütfen.
- l.** Ultrasonik kaynak makinesi daha az toz veya nem bulunan yerlerde kullanılmalıdır. Sıcaklık % 80 nem ve aşırı sıcaklıkta kullanılmamalıdır.

- m.** Asidik veya alkalin temizleme maddeleri kullanırken, ürünün performansına bağlı olarak, makine hasar görebilir, bu yüzden lütfen temizleme yapmadan önce bizimle iletişime geçin.
- n.** Ultrasonik kaynak makinesinin havalandırma delik ve portlarından kapatılmamalıdır. Soğutma fanları üzerinde düzenli kontroller yapın. Havalandırma portlarının önleri kapatılmamalıdır. Emme portuna veya egzoz portu herhangi bir şekilde kapatılmamalı, açık bırakılmalıdır.
- o.** Ultrasonik kaynak makinesini taşıırken veya kurarken, hasarı önlemek için ultrasonik kaynak makinesinin alt kısmındaki havalandırma açık olmasına dikkat ediniz.
- p-** Ultrasonik Jeneratörün kaynak ucunda bulunan seramikler (Piezzo) karşısına gelecek şekilde havalandırma takılmalıdır.

3. Arızaya Neden Olmamak İçin:

1. Kurulum Sırasında Alınacak Önlemler:

Jeneratör

Ultrasonik kaynak makinesini titreşimden etkilenen bir platforma yerleştirmeyin. Son çare olarak, dik olarak yerleştirin ve platforma sabitleyin.

- Aksi takdirde ultrasonik kaynak makinesinin ömrünü kısaltır.

Jeneratörü havada asit veya alkali içeren bir yere yerleştirmeyin.

- Aksi takdirde, korozyon veya zayıf yalıtım nedeniyle, ultrasonik kaynak makinesinin ömrü kısalmış ve arızalar meydana gelir.

Ultrasonik kaynak makinesi, sıcaklığın duvardan veya nesnelere 15 ~ 40 °C uzakta olduğu bir yere yerleştirilmelidir. Ultrasonik kaynak makinesinin ön, arka ve yanlarında hava sirkülasyonu olmalıdır ve hava sirkülasyonu olan yerlerde kurulmalıdır.

- Ultrasonik kaynak makinesinin içinde sıcaklığa duyarlı yarı iletken bileşenler vardır. Yüksek sıcaklıklar arızalara neden olabilir.

Ultrasonik kaynak makinesinin güç kablosu bağlandığında, güç anahtarının "KAPALI" durumda olduğunu doğrulayın.

- Aksi takdirde, güç düğmesi "ON" konumundayken güç kablosunun bağlanması bir arızaya neden olur.

Lütfen uzaktan kumanda telini ve diğer kabloları ultrasonik kaynak makinesinin güç teline, titreşim kutusuna ve kaynak ucunun kablosuna birlikte bağlayın.

- Aksi takdirde, hatalı çalışma tehlikesi vardır.

Yanlış çalışmasını önlemek için konektörün kullanımı için, lütfen firmamız tarafından belirtilen veya önerilen uyarılara uyun.

- Kaynak ucunun seramiklerini teknik servisin dışında değiştirilmemeli, uzman teknik servis personelinin dışında müdahale edilmemelidir.

2. Kullanım Sırasında Alınacak Önlemler:

Ultrasonik kaynak makinesinin çalıştırma anahtarına su, alkali veya asit sıvısı dökmeyin. Ayrıca, hasar ve arızalara neden olmamak için ıslak eller ile topuzları doğrudan çalıştırma vb. gibi işlemler yapmayın.

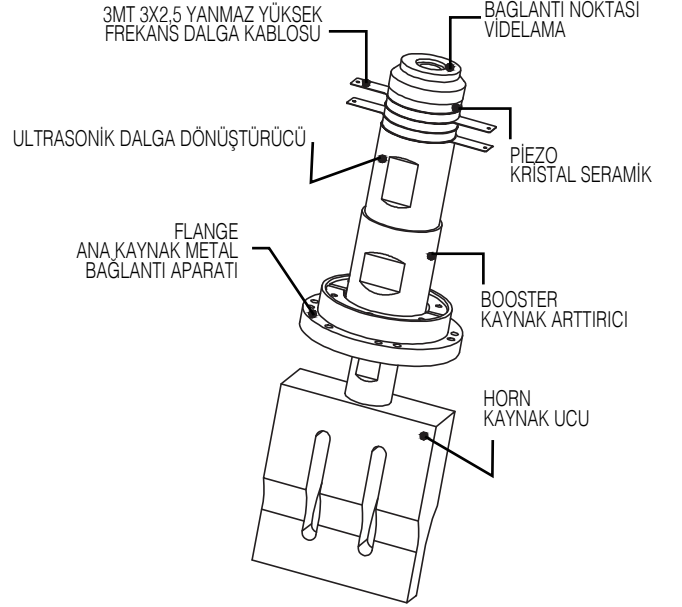
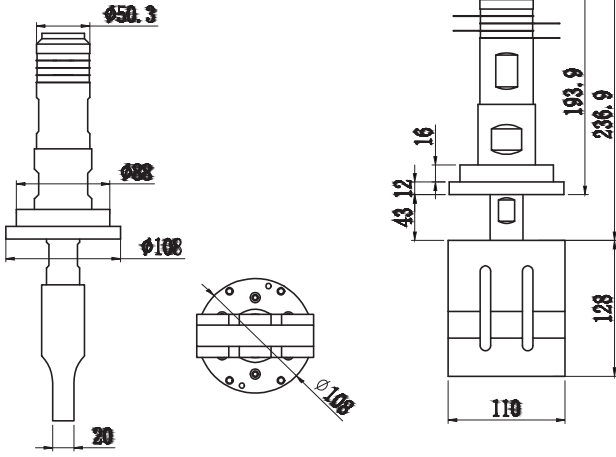
Titreşim işletimi sırasında, "AÇIK" ile "KAPALI" işlemi arasındaki süre 2 saniyeden fazla açılmalıdır.

!!!Firmamız yukarıda sayılan sebeplerden kaynaklı nesnelere hasar görmesi veya bu makinenin kullanılmasından kaynaklanan arızalar için herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Lütfen dikkat ediniz!


3. Bakım Sırasında Alınacak Önlemler:

Ultrasonik kaynak makinesini korurken, lütfen nötr deterjan kullanın. Temizlik için su, alkol, lamba yağı vb. çözücüler kullanmayın.

- Aksi takdirde, ultrasonik kaynak makinesinin ve düğme gibi reçine ürünlerinin boyanması boyanın kısmen deforme olmasına neden olur.

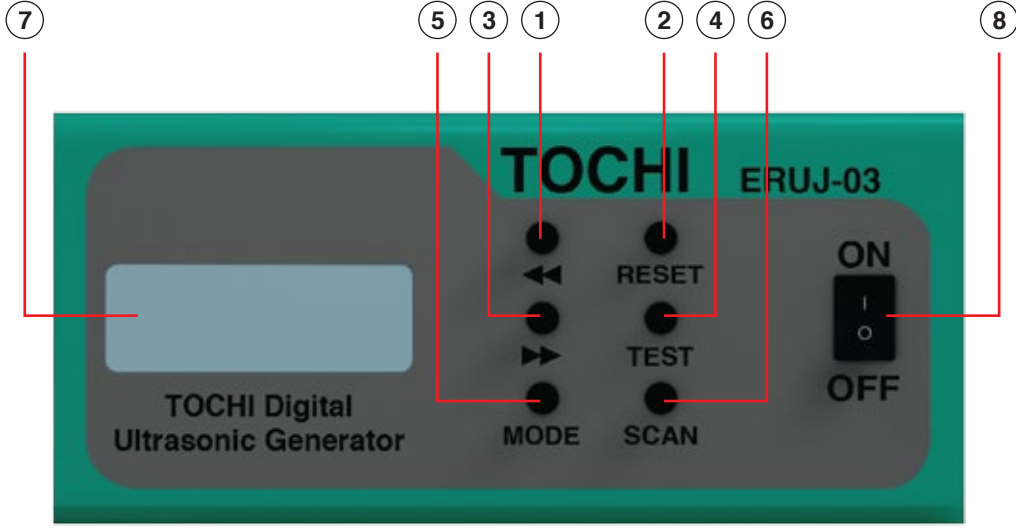


UYARI!

- * Mutlaka ERUJ Ultrasonik Jeneratörleri kullandığınız yerde standartlara uygun topraklama hattı kurulmalıdır. Bulunmadığı halde "Over Current" hatası alması olağandır.
- * Ultrasonik Jeneratörlerin arkasında bulunan elektrik kablosunun (Power) prize takarken L (Faz) ve  N (Nötr) bağlantısının aynı olması gerekmektedir. Aynı olmadığı takdirde gerilim farkından dolayı Ultrasonik Jeneratör kendini korumaya alacaktır. Cihaz kendini korumaya aldıktan sonra prize takılan soketi ters çevirerek sorunu çözebilirsiniz.
- * Cihazın bağlı olduğu elektrik hattında kaçak akım koruma rölesi ve sigorta kullanılmalıdır.
- * Ultrasonik Jeneratörler bağlandığı makinadaki kablolama dağınık ve karışık olması elektriksel atlamalara neden olur. Cihazı kısa devre konumuna alabilir.
- * Ultrasonik Jeneratör Makinasının bulunduğu yerin mutlaka izolasyon olması gereklidir.
- * Piston kafa basınç ayarı ve gövde makinalarındaki merdane baskısı fazla olduğu durumlarda Horn zarar görerek kullanılmaz hale gelebilir. Bu durumlarda merdane ya da piston maskeyi delerek Horn ve şasenin kısa devre olup ıltrasoniğin bozulmasına neden olabilir.
- * Yukarıdaki hususlar dikkat edilmediği takdirde ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

4. Ultrasonik Kaynak Makinesinin Her Parçasının Adı ve İşlevi:

Ultrasonik Kaynak Makinesi



1. Artırma Tuşu ►►

Artırma düğmesi menüye ve alt menüye girmek, kaynak zamalama süresini, kaynak çalışma frekansını, kaynak çalışma akımını, kaynak çalışma gücü artışını ve diğer kaynak çalışma parametresi seçimini ayarlamak için kullanılır.

2. Reset Tuşu [RESET]

Kaynak iş parçası kaydını temizleme.

3. Azaltma Tuşu ◀◀

Tuş vuruşlarını azalt, üst menüden çıkmak ve kaynak zamanlama süresini, kaynak çalışma frekansını, kaynak çalışma akımını, kaynak çalışma gücü azaltmayı ve diğer kaynak çalışma parametresi seçimini ayarlamak için kullanılır.

4. Tarama Tuşu [SCAN] (Programın bu işlevi yoktur)

5. Mod Değiştirme Tuşu [MODE]

Mod değiştirme düğmesi, kaynak çalışma parametrelerinin ayarını değiştirmek ve kaynak çalışma parametrelerinin ayarını kaydetmek için kullanılır.

6. Test Tuşu [TEST]

Kaynak iş parçası parametre ayarının etkisi.

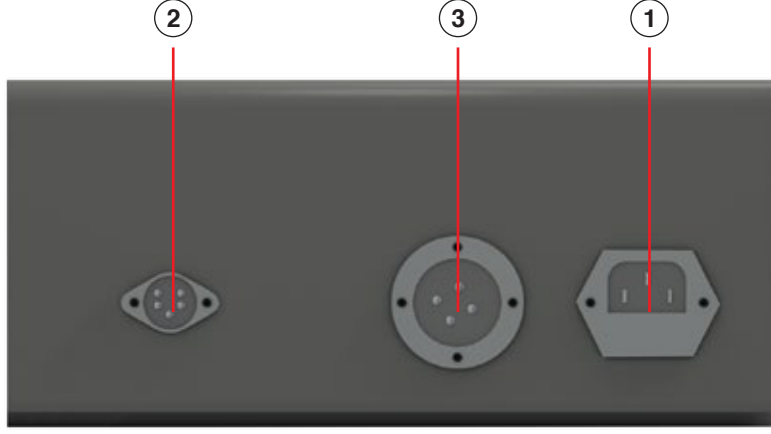
7. LCD ekran

LCD ekran penceresi zamanlanmış kaynak süresi, kaynak çalışma frekansı, kaynak çalışma akımı, kaynak çalışma gücü ve diğer kaynak çalışma parametrelerinin ayarını görüntülemek için kullanılır.

8. Güç Tuşu

Ultrasonik kaynak makinesi güç anahtarı, kontrol kaynak makinesi AC220V açık ve kapalı.

Ultrasonik Kaynak Makinesi Arka Panel



1. AC220V Güç Girişi

AC220V güç girişi.

2. PLC Uzaktan Kumanda Bağlantısı

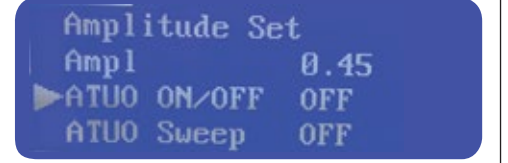
Belirlenmiş uzaktan çalıştırma bağlantı portu.

3. Güç Çıkışı Korunmalı Soket

Güç çıkışı, harici kaynak çubuğu. Kaynak ucu (Horn) bağlantı soketi.



Gecikme ayarı, Kaynak Zaman ayarı ve Baskı ayarını kullanabilmeniz için “Menü” bölümünden **-ATUO ON/OFF-** seçeneğinin “ON” olması gerekmektedir.

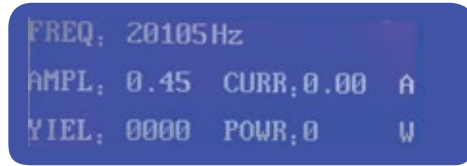
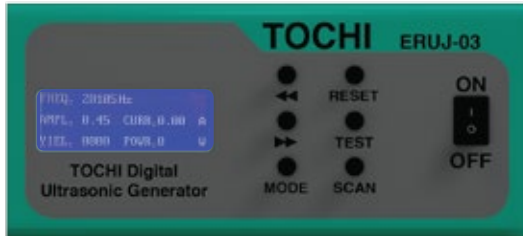


Ultrasonik Kaynak Makinesi

Parametre ayarı, jeneratör AC220V'ye güç verildiğinde ayarlanır ve ultrasonik kaynak makinesi çalışmayı durdurur.

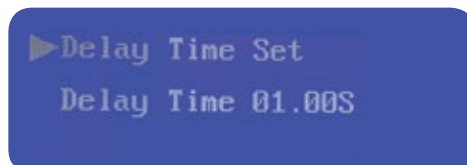
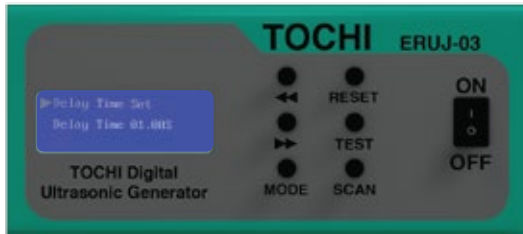
1. LCD ekran penceresinin parametreleri aşağıdaki şekilde gösterilmektedir.

Belirlenmiş uzaktan çalıştırma bağlantı portu.

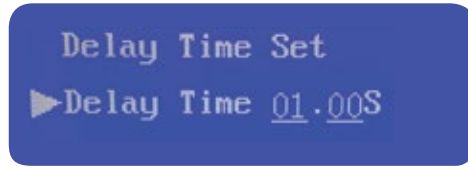
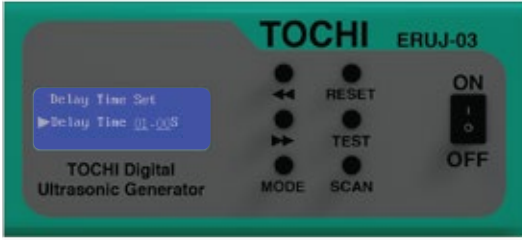


2. Gecikme Ayarları

A. Ultrasonik kaynak makinesi çalışmayı durdurduğunda, gecikme ayar menüsüne girmek için [MODE] tuşuna basın. LCD ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



B. [Gecikme süresi] parametre ayarını seçmek için [MODE] tuşuna basın, LCD ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:

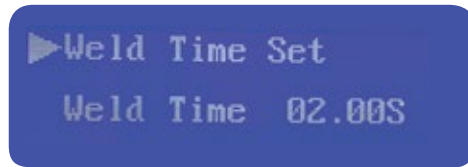
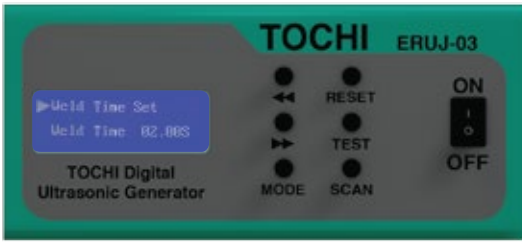


Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: Şu anda artır düğmesine basın [◀◀] Tuş vuruşlarını azaltın [▶▶] Gecikme süresini ayarlama (En küçük ayarlanabilir: 0 dakika 01 saniye, en büyük ayarlanabilir: 59 dakika 59 saniye)

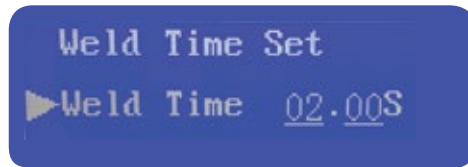
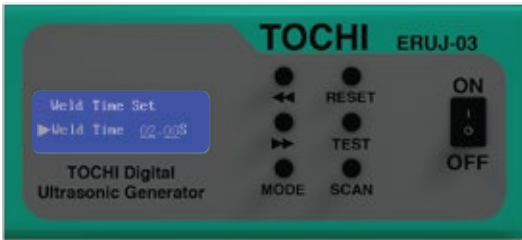
Gecikme süresi ayarından çıkmak için, mod değiştirme düğmesine [MODE] ve ardından azaltma düğmesine [▶▶] basın, Çıkıp ekrana dönebilirsiniz.

3. Kaynak Zaman Ayarı

A. Ultrasonik kaynak makinesi çalışmayı bıraktığında, mod değiştirme tuşuna basın ve ardından artır düğmesine basın [◀◀],LCD ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



B. Kaynak süresi [Weld time] parametre ayarını seçmek için mod değiştirme tuşuna [MODE] basın, LCD likit kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:

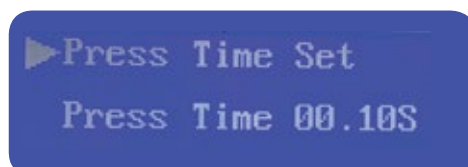
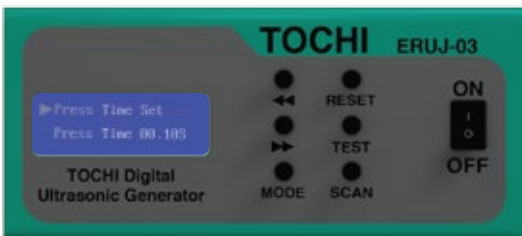


Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: Şu anda artır düğmesine basın [◀◀]Tuş vuruşlarını azaltın [▶▶]Kaynak süresini ayarlama (En küçük ayarlanabilir: 0 dakika 01 saniye, en büyük ayarlanabilir: 59 dakika 59 saniye.

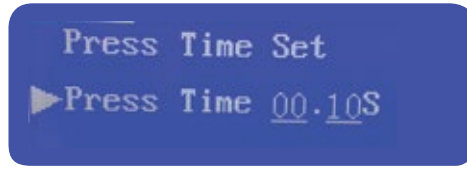
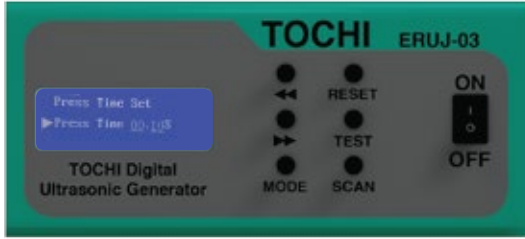
Kaynak süresi ayarından çıkmak için, mod değiştirme düğmesine [MODE] basın, azaltma düğmesine [▶▶] çift tıklayın, çıkıp ekrana dönebilirsiniz.

4. Baskı Zamanı Ayarı

A. Ultrasonik kaynak makinesi çalışmayı durdurduğunda, [MODE] mod anahtarına basın, Anahtarı [◀◀] artırmak için çift tıklayın, LCD ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



B. Baskı zamanı [time setting] parametre ayarını seçmek için [MODE] tuşuna basın, LCD likit kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:

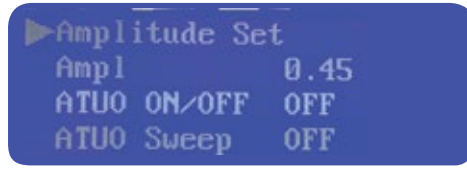
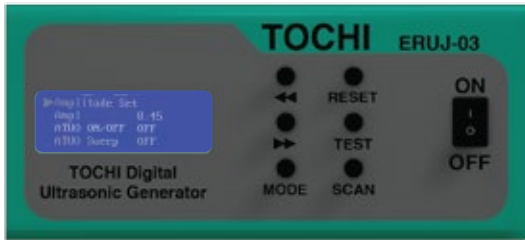


Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: Şu anda artır düğmesine basın [◀◀] Tuş vuruşlarını azaltın [◀◀] Baskı süresini ayarlayın (En küçük ayarlanabilir: 0 dakika 01 saniye, en büyük ayarlanabilir: 59 dakika 59 saniye)

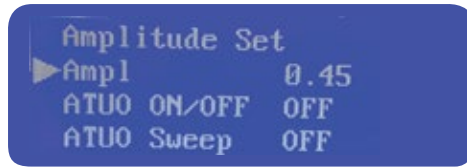
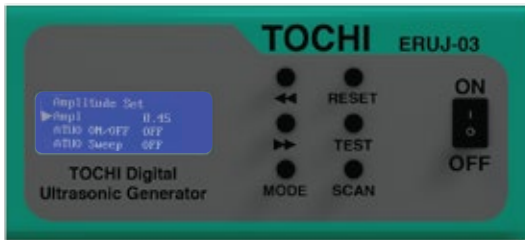
Baskı süresi ayarından çıkmak için mod değiştirme düğmesine [MODE] basın, azaltma düğmesine üç kez basın [▶▶],Çıkıp ekrana dönebilirsiniz.

5. Genlik Ayarı

A. Ultrasonik kaynak makinesi çalışmayı durdurduğunda, mod değiştirme düğmesine [MODE] basın ve artır düğmesine basın [◀◀],üç kez, LCD sıvı kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:t



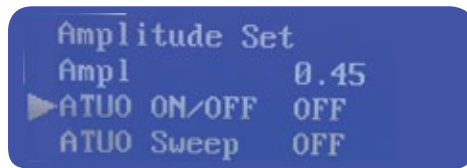
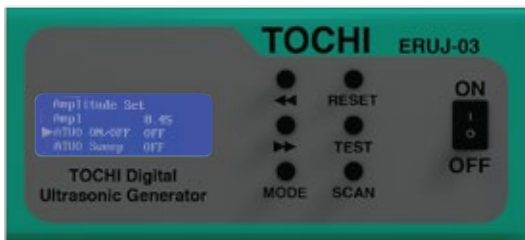
B. Genlik [Amplitude] parametre ayarını seçmek için mod değiştirme tuşuna [MODE] basın, LCD likit kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: artır düğmesine basın [◀◀] Anahtarı azaltın [◀◀] genliği ayarlamak için (En küçük ayarlanabilir: 0.10, en büyük ayarlanabilir: 1.00).

(Minimum ayar: 0.10, maksimum ayar: 1.00)

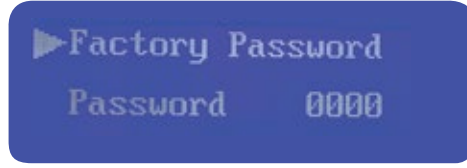
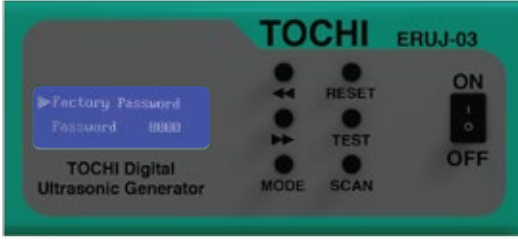
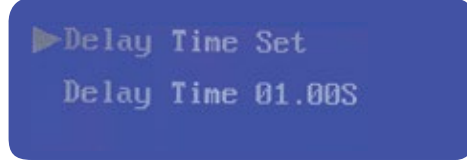
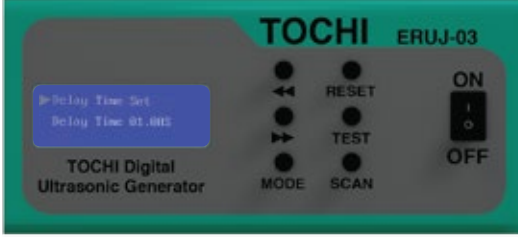
C. Genlik kendi kendine başlatma anahtarını [AUTO ON / OFF] parametre ayarını seçmek için mod değiştirme tuşuna [MODE] basın, LCD likit kristal ekran penceresi gösterildiği gibi görüntülenir.



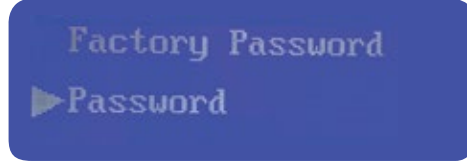
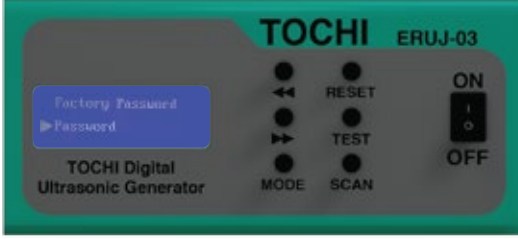
Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: Şu anda artır düğmesine basın [◀◀] anahtarı azaltın [◀◀] Genlik kendi kendine başlatma anahtarını ayarlayın: açık / kapalı Öncelik azaltma düğmesine dört kez basın [MODE] Azaltma düğmesine dört kez basın [▶▶]. Çıkıp ekrana dönebilirsiniz.

6. Fabrika Ayar Şifresi

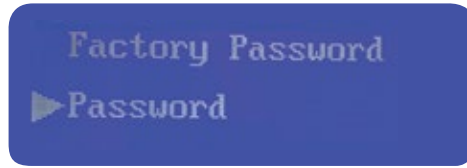
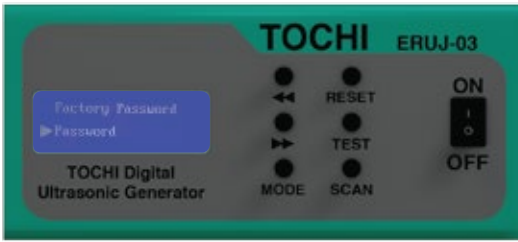
A. Ultrasonik kaynak makinesi çalışmayı durdurduğunda, mod anahtarı tuşuna [MODE] basın, fabrika şifre arayüzüne girmek için sıfırlama düğmesine [RESET] uzun basın, LCD sıvı kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



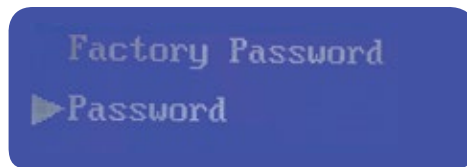
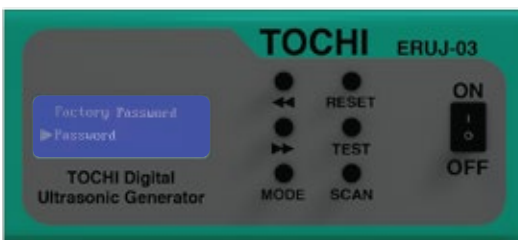
B. Parola [parola] seçmek ve parola girmek için (Teknik servisten bilgi alınız.) mod değiştirme tuşuna [MODE] basın, LCD likit kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: Şu anda artır düğmesine basın [◀◀] Fabrika şifresinin ilk iki hanesini 0100 olarak ayarlayın.

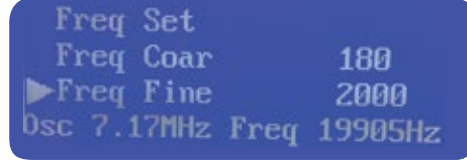
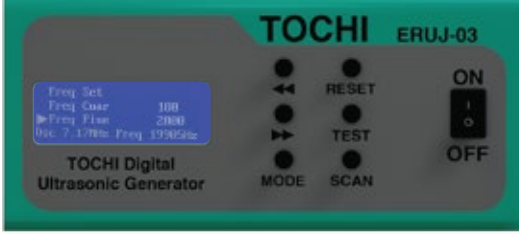


Yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi: Şu anda mod değiştirme düğmesine basın [MODE] tekrar fabrika şifresine geçmek için (Teknik servisten bilgi alınız.) , artır düğmesine [◀◀] basın Fabrika şifresini ayarladıktan sonra, (Teknik servisten bilgi alınız.). Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi frekans ayarı menüsüne girmek için [MODE] tuşuna tekrar basın:

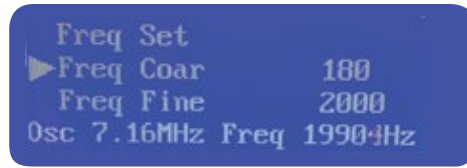
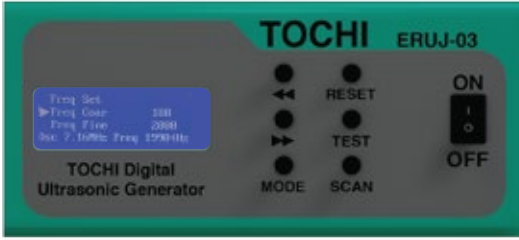


7. Frekans Ayarı

A. Şifreyi fabrika şifresi menüsünden girin: (Teknik servisten bilgi alınız.) ve aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi frekans ayarı menüsüne girmek için [MODE] tuşuna basın:

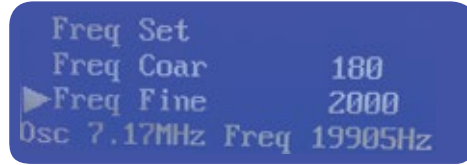
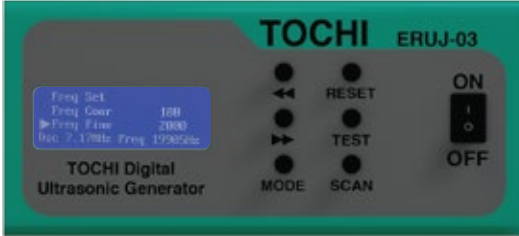


B. Kaba frekans ayarına [kaba ayar] geçmek için [MODE] düğmesine basın, LCD likit kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir.



Şu anda, artır düğmesine basın [◀◀] Tuş vuruşlarını azaltın [▶▶] Frekans kaba ayar değerini ayarlayın.

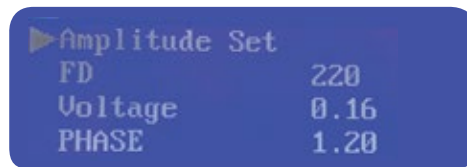
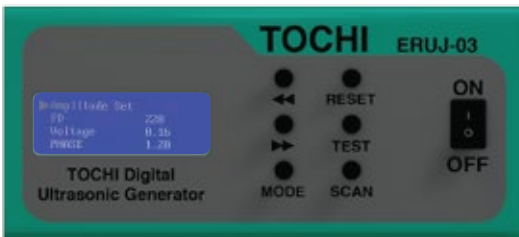
C. Frekans ince ayarına [ince ayar] geçmek için [MODE] düğmesine basın, LCD ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



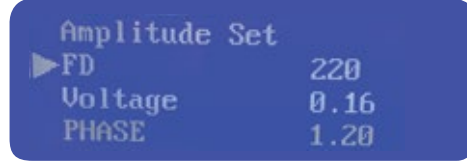
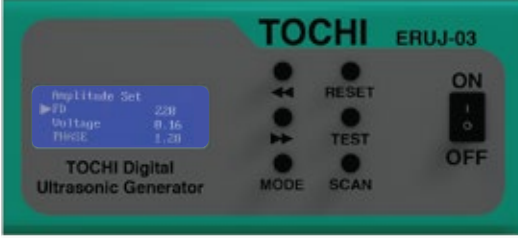
Şu anda, artır düğmesine basın [◀◀] Tuş vuruşlarını azaltın [▶▶] Frekans ince ayar değerini ayarlayın.

8. Genlik Ayarı

A. Fabrika şifre menüsünü teknik servisle ayarlamayı yaptıktan sonra, genlik ayar menüsüne aşağıda gösterildiği gibi girmek için mod değiştirme tuşuna [MODE] basın:

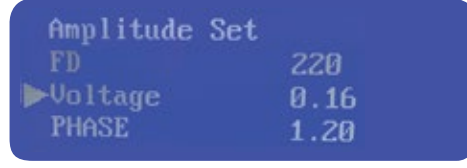
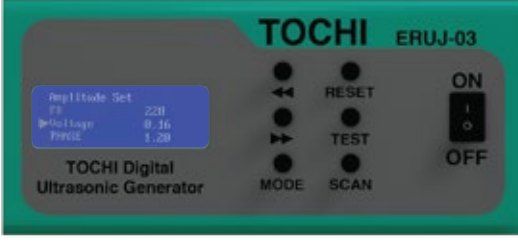


B. Genlik [amplitude] 'e geçmek için [MODE] tuşuna basın, LCD ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



Şu anda, artır düğmesine basın [◀◀] Tuş vuruşlarını azaltın [▶▶] Genlik değerini ayarlayın. (Maksimum genlik ayarlanabilir: 100-999)

Genlik voltajına geçmek için mod değiştirme tuşuna [MODE] basın, LCD likit kristal ekran penceresi aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir:



Şu anda, artır düğmesine basın [◀◀] Tuş vuruşlarını azaltın [▶▶] Genlik voltajı değerini ayarlayın. (Maksimum genlik voltajı ayarlanabilir: 0.20-0.90)

9. Ultrasonik Jeneratör ve Kaynak Ucu Bağlantı Şekli

1 - Ultrasonik kaynak makinesi ve kaynak çubuğunun bağlantısı

Ultrasonik Kaynak Makinesinin arkasındaki güç çıkışı havacılık soketi + kutup doğru bağlanmış ve sabitlenmiştir.

2- Güç Kablosu Bağlantısı

a. Birlikte verilen güç kablosunu güç konektörüne bağlayın.

Jeneratör çaişma panelinin güç anahtarının "KAPALI" konumunda olduğundan emin olun.

b. Güç kablosunu güç kaynağına bağlayın.

İkincisi, güç kaynağı voltajını tekrar onaylayın voltaj değeri referansı AC220V voltajdır.

L: Hat

N: Nötr

E: Topraklama Kablosu

